

SYSMAC

OMRON

## CJシリーズ

## 安全上の注意

このたびは、当社のプログラマブルコントローラ（PLC）をお買い求めいただきまして誠にありがとうございました。安全にご使用いただくために、本紙とPLC本体のマニュアルおよび当該ユニットの参考マニュアルを必ずお読みください。参考マニュアルは、当社の最寄りの営業所に連絡し、最新のものをご使用ください。また、本紙と参考マニュアルは、大切に保管していただくとともに、最終ユーザ様までお届けくださいますようお願いいたします。

オムロン株式会社

©OMRON Corporation 2008-2012 All Rights Reserved. 2211050-5B

## 安全上の注意

## ■警告／注意表示の意味



正しい取扱いをしなければ、この危険のために、軽症・中程度の傷害を負ったり、万一の場合には重症や死亡に至る恐れがあります。また、同様に重大な物的損害をもたらす恐れがあります。



正しい取扱いをしなければ、この危険のために、時に軽症・中程度の傷害を負ったり、あるいは物的損害を受ける恐れがあります。

## ■警告表示



通電中は、ユニットを分解したり内部に触れたりしないでください。  
感電の恐れがあります。



通電中は、端子に触れないでください。  
感電の恐れがあります。



プログラマブルコントローラ（CPUユニットおよび各ユニットを含む以下PLCといいます）の故障や外部要因による異常が発生した場合もシステム全体が安全側に働くように、PLCの外部で安全対策を施してください。

異常動作により、重大な事故につながる恐れがあります。

- (1) 非常停止回路、インターロック回路、リミット回路など、安全保護に関する回路は、必ずPLC外部の制御回路で構成してください。
- (2) PLCは、自己診断機能で異常を検出したときや、運転停止故障診断（FALS）命令を実行したとき、運転を停止して全出力をOFFにします。このとき、システムが安全側に動作するよう、PLC外部で対策を施してください。
- (3) 出力リレーの溶着や焼損、出力トランジスタの破壊などによって、PLCの出力がONまたはOFFになったままになることがあります。このとき、システムが安全側に動作するよう、PLC外部で対策を施してください。
- (4) PLCのDC24V出力（サービス電源）が過負荷の状態または短絡されると、電圧が降下し出力はOFFとなることがあります。このとき、システムが安全側に動作するよう、PLC外部で対策を施してください。

信号線の断線、瞬時停電による異常信号などに備えて、ご使用者側でフェールセーフ対策を施してください。



異常動作により重大な事故につながる恐れがあります。

ユニットに入力する電圧／電流は定められた範囲で入力してください。  
範囲外の電圧／電流を使用すると故障や火災の原因となります。



サイクルタイムが延びても影響がないことを確認してから、オンラインエディットをしてください。



入力信号を読み取れないことがあります。

他ノードへプログラムを転送するときや、I/Oメモリを変更する操作をするときは、変更先ノードの安全を確認してから行ってください。これがをする恐れがあります。



AC電源の端子ねじは参考マニュアルで指定した規定トルクで締めてください。  
ねじが緩むと発火および誤動作の恐れがあります。



通電中や電源を切った直後は、電源ユニットに触れないでください。  
火傷の恐れがあります。



直流電源を配線するときは、+/-極性に注意してください。 接続を誤ると、システムが異常動作をする恐れがあります。	
IOWR命令によるユニットの設定（再設定）を行う場合は、作成したラダープログラムおよびデータは十分な動作確認を行ったうえで本運転を行ってください。	
設定データに不正がある場合、ユニットは運転を停止し、装置や機械が想定外の動作をする恐れがあります。	
CPUユニット形CJ2□-CPU□□(-EIP)、形CJ1□-CPU□□(H/H-R)の場合、バッテリ電圧低下時およびバッテリ非実装時もユーザメモリは不揮発性メモリに保存されます（メモリ異常による運転停止は行いません）。従って、バッテリ電圧低下時やバッテリ非実装時も運転は可能ですが、このときDM/EM/HRは不定となります。DM/EM/HRの内容をプログラムを用いて出力する場合は、「電池異常フラグ（A402.04）」を用いて出力を止めるなどの対策を行ってください。	

## 安全上の要点

- 外部配線の短絡に備えて、ブレーカを設置するなどの安全対策を施してください。
- 端子台、コネクタは装置位置を十分確認してから装着してください。
- 端子台のねじ、ケーブルのねじは、参考マニュアルで指定した規定トルクで締めてください。

●配線は参考マニュアルで指示された方法で行ってください。

●参考マニュアルで指定した電源電圧で使用してください。

●電源事情が悪い場所では特に、定格の電圧や周波数の電源が供給できるようにしてご使用ください。

●ユニットに配線クズや切粉などが入らないようにしてください。焼損、故障、誤動作の原因となります。特に施工時は覆いを付けるなどの対策を行ってください。

●ユニット開口部から異物を入れないでください。焼損、感電、故障の可能性があります。

●配線は圧着端子を付けてください。燃り合わせただけの電線を、直接端子台に接続しないでください。

●出力ユニットには、最大開閉能力を超える電圧の印加および負荷の接続をしないでください。

●据え付け工事の際には、必ずD種接地（第3種接地）をしてください。特に電源ユニットのLG端子とGR端子を短絡した場合には、感電防止のため必ずD種接地（第3種接地）をしてください。

●非絶縁電源タイプの電源ユニット（形CJ1W-PD022）を実装しているPLCに、パソコンなどの周辺機器を接続するときは、外部電源をOV側で接地するか、または接地しないでください。周辺機器の接地方法によっては、外部電源が短絡することがありますので、24V側接地は絶対に行わないでください。

●端子台、コネクタ、メモリカード、増設ケーブルなどロック機構のあるものは、必ずロックしていることを確認してからご使用ください。

●絶縁抵抗試験および耐電圧試験は電源ユニットのLG端子をGR端子から分離して行ってください。

●配線、スイッチ、データメモリ（DM）などの設定を十分確認してから通電してください。

●運転を開始する前に、ディップスイッチやデータメモリ（DM）が正しく設定されていることを確認してください。

●作成したユーザープログラムは、十分な動作確認を行った後、本運転に移行してください。

●運転再開に必要なデータメモリ（DM）や保持リレーの内容、プログラム、パラメータおよびデータは、交換したCPUユニット、高機能I/Oユニット、CPU高機能ユニットおよび外部接続される機器に転送してから運転を再開してください。

●本製品を分解して修理や改造しないでください。

●次のことを行うときは、PLC本体の電源をOFFにしてください。

・電源ユニットやI/Oユニットなどの各種ユニット、CPUユニット、オプションボード、パルスI/Oブロックの着脱をするとき

・装置を組み立てるとき

・ディップスイッチやロータリースイッチを設定するとき

・ケーブルを接続・配線するとき

・コネクタを取り付けたり、取り外したりするとき

●次の操作は設備に影響がないかを確認したうえで行ってください。

・PLCの動作モード切り替え（電源投入時の動作モード設定を含む）

・接点の強制セット/リセット

・現在値や設定値の変更

●ケーブルを無理に曲げたり引っ張りしないでください。

●ケーブルやコードにものに載せないでください。

●部品を交換する際は、必ず定格が正しいことを確認した上で行ってください。

●接地された金属に触れるなどして、人体の静電気を放電させてからユニットに触れてください。

●データの転送中はユニットの電源をOFFにしないでください。

●運搬や保存時は、LSI、ICなどの静電気による破壊防止のため、回路基板を導電性のもので覆い、保存温度範囲に保ってください。

●回路基板には電気部品のリードなど鋭利な部分がありますので、部品実装部や基板の裏面に直接手を触れないでください。

●コネクタの組み立て、配線はピン番号を十分確認してから行ってください。

●製品を落とさせたり、異常な振動、衝撃を与えないでください。

●不適なタグデータリンクの設定がおこなわれていると、設備が予期しない動作をする恐れがあります。また、適切なタグデータリンクの設定がおこなわれている場合でも、設備に影響がないことを確認してから、転送を実行してください。

●ルーチングテーブルを周辺ツールからPLCに転送すると、CPU高機能ユニットにリセットがかかります。これは、設定したルーティングテーブルを読み込んで有効にするためです。リセットがかかっても設備に影響がないことを確認してから転送を実行してください。

●CPUユニット形CJ2□-CPU□□(-EIP)および、形CJ1□-CPU□□(-H/H-R)はユーザープログラム、パラメータエリアのデータを内蔵フラッシュメモリにバックアップします。バックアップ中はCPUユニット前面のBKUP LEDが点灯します。点灯中は、PLC本体の電源をOFFにしないでください。万一OFFにするとデータはバックアップされません。

●メモリカードのアクセス中はPLC本体の電源を切ったり、引き抜いたりしないでください。メモリカードの引き抜きは、メモリカード給電停止ボタンを押して、BUSY LEDが消えた後に行ってください。

●電池交換は対象ユニットのマニュアルを参照して行ってください。

●メモリの内容が破壊される可能性があるため、電池の交換前には5分以上通電し電源OFF後5分以内に新しい電池と交換してください。

●電池交換は対象ユニットのマニュアルを参照して行ってください。

●電池交換は対象ユニットのマニュアルを参照して行ってください。

●電池交換は対象ユニットのマニュアルを参照して行ってください。

●電池交換は対象ユニットのマニュアルを参照して行ってください。

●本体および不要になった電池の廃棄については、地方自治体により規制を受ける場合があります。それぞれの自治体規制に従って廃棄してください。



電池請回収

●リチウム一次電池（過塩素酸塩含有量が6ppb以上）を組み込んだ製品が米国・カリオフォニア州へ輸出・経由される場合、次の表示が義務化されています。

Perchlorate Material - special handling may apply. See <http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate>

形CJ2□-CPU□□(-EIP)、形CJ1H-CPU□□H-Rはリチウム一次電池（過塩素酸塩含有量が6ppb以上）を内蔵しています。

形CJ2□-CPU□□(-EIP)、形CJ1H-CPU□□H-Rが組み込まれた製品を米国・カリオフォニア州へ輸出・経由される場合は、貴社製品の梱包箱、輸送箱などに上記表示を行ってください。

●この商品はPLCシステムに組み込まれた状態で、EMC指令に適合しています。EMC指令に適合するためには、以下の点に注意するとともに、本書に記載した設置方法を守るうえにしてください。

・本製品は、必ず制御盤内に設置してください。  
・DC電源ユニット、通信ユニット、I/Oユニットに接続するDC電源は、強化絶縁、または二重絶縁されたものを使用してください。

該当するマニュアルも参照してください。

●この商品は「class A」（工業環境商品）です。住宅環境でご利用されると、電波妨害の原因となる可能性があります。その場合には電波妨害に対する適切な対策が必要となります。

## ユニット組み立て上のお願い

●電源ユニットやCPUユニット、I/Oユニット、高機能I/Oユニット、CPU高機能ユニットを接続するときは、ユニット同士を接続後、上下のスライドをカチッと音がするまでスライドさせて、確実にロックしてください。ロックしないと機能が満足できないことがありますので注意してください。

●CPUユニットに付属されているエンドカバーは、必ず最右端のユニットに取り付けてください。エンドカバーを取り付けないと、CJシリーズは正常に動作しません。

## 使用上の注意

●参考マニュアルに示すとおり、正しく設置してください。

●次のような環境には設置しないでください。

・日光が直接当たる場所

・周囲温度や相対湿度が仕様値の範囲を超える場所

・温度の変化が急激で結露するような場所

・腐食性ガス、可燃性ガスのある場所

・ちり、ほこり、煙分、鉄粉が多い場所

・水、油、薬品などの飛沫がかかる場所

・本体に直接振動や衝撃が伝わる場所

●次のような場所で使用する際は、遮蔽対策を十分に行ってください。

・静電気などによるノイズが発生する場所

・強い電界や磁界が発生する場所

・放射能を被曝する恐れのある場所

・電源線や動力線が近くを通る場所



# SYSMAC CJ-series Programmable Controllers

## Safety Precautions

Thank you for purchasing an OMRON Programmable Controller (PLC). To ensure safe operation, please be sure to read the safety precautions provided in this document along with all of the user manuals for the Programmable Controller. Please be sure you are using the most recent versions of the user manuals. Contact your nearest OMRON representative to obtain manuals. Keep these safety precautions and all user manuals in a safe location and be sure that they are readily available to the final user of the products.

## OMRON Corporation

©OMRON Corporation 2008 - 2012 All Rights Reserved.

2211050-5B

## General Precautions

The user must operate the product according to the performance specifications described in the operation manuals.

Before using the product under conditions which are not described in the manual or applying the product to nuclear control systems, railroad systems, aviation systems, vehicles, combustion systems, medical equipment, amusement machines, safety equipment, petrochemical plants, and other systems, machines, and equipment that may have a serious influence on lives and property if used improperly, consult your OMRON representative.

Make sure that the ratings and performance characteristics of the product are sufficient for the systems, machines, and equipment, and be sure to provide the systems, machines, and equipment with double safety mechanisms.

## Safety Precautions

### Definition of Precautionary Information

**!WARNING** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, will result in minor or moderate injury, or may result in serious injury or death. Additionally there may be significant property damage.

**!Caution** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury, or property damage.

### Warnings and Cautions

**!WARNING** Do not attempt to take any Unit apart while the power is being supplied. Doing so may result in electric shock.

**!WARNING** Do not touch any of the terminals or terminal blocks while the power is being supplied. Doing so may result in electric shock.

**!WARNING** Do not attempt to disassemble, repair, or modify any Units. Any attempt to do so may result in malfunction, fire, or electric shock.

**!WARNING** Provide safety measures in external circuits, i.e., not in the Programmable Controller (CPU Unit including associated Units; referred to as "PLC"), in order to ensure safety in the system if an abnormality occurs due to malfunction of the PLC or another external factor affecting the PLC operation. Not doing so may result in serious accidents.

- Emergency stop circuits, interlock circuits, limit circuits, and similar safety measures must be provided in external control circuits.
- The PLC will turn OFF all outputs when its self-diagnosis function detects any error or when a severe failure alarm (FALS) instruction is executed. As a countermeasure for such errors, external safety measures must be provided to ensure safety in the system.
- The PLC outputs may remain ON or OFF due to deposition or burning of the output relays or destruction of the output transistors. As a countermeasure for such problems, external safety measures must be provided to ensure safety in the system.
- When the 24-VDC output (service power supply to the PLC) is overloaded or short-circuited, the voltage may drop and result in the outputs being turned OFF. As a countermeasure for such problems, external safety measures must be provided to ensure safety in the system.

**!WARNING** Fail-safe measures must be taken by the customer to ensure safety in the event of incorrect, missing, or abnormal signals caused by broken signal lines, momentary power interruptions, or other causes. Not doing so may result in serious accidents.

**!Caution** Do not apply a voltage or current outside the specified range to the PLC. Doing so may cause a malfunction or fire.

**!Caution** Pay careful attention to the polarities (+/-) when wiring the DC power supply. A wrong connection may cause malfunction of the system.

**!Caution** Execute online edit only after confirming that no adverse effects will be caused by extending the cycle time. Otherwise, the input signals may not be readable.

**!Caution** Confirm safety at the destination node before transferring a program to another node or editing the I/O area. Doing either of these without confirming safety may result in injury.



Tighten the screws on the terminal block of the AC Power Supply Unit to the torque specified in the operation manual. The loose screws may result in burning or malfunction.



Do not touch the Power Supply Unit during power-on, and immediately after power-off. Hot surface may cause heat injury.



After programming (or re-programming) using the IOWR instruction, confirm that correct operation is possible with the new ladder program and data before starting actual operation. Any irregularities may cause the product to stop operating, resulting in unexpected operation in machinery or equipment.



When the battery power is low or when no battery is inserted with the CJ2@-CPU@(-EIP) or CJ1@-CPU@(-H/H-R) Units, the contents of the user memory are saved in non-volatile memory. (Operation is not stopped due to a memory error.) Accordingly, the PLC System can be operated even when the battery power is low or no battery is inserted, but the DM, EM and HR areas become unstable in this condition. When the contents of the DM, EM and HR areas are output with a program, use the Battery Error Flag (A402.04) to stop output.

## Operating Environment Precautions



Do not operate the control system in the following places:

- Locations subject to direct sunlight
- Locations subject to temperatures or humidity outside the range specified in the specifications
- Locations subject to condensation as the result of severe changes in temperature
- Locations subject to corrosive or flammable gases
- Locations subject to dust (especially iron dust) or salts
- Locations subject to exposure to water, oil, or chemicals
- Locations subject to shock or vibration



Take appropriate and sufficient countermeasures when installing systems in the following locations:

- Locations subject to static electricity or other forms of noise
- Locations subject to strong electromagnetic fields
- Locations subject to possible exposure to radioactivity
- Locations close to power supplies



The operating environment of the PLC System can have a large effect on the longevity and reliability of the system. Improper operating environments can lead to malfunction, failure, and other unforeseeable problems with the PLC System. Be sure that the operating environment is within the specified conditions at installation and remains within the specified conditions during the life of the system.

## Application Precautions



**!WARNING** Always heed these precautions. Failure to abide by the following precautions could lead to serious or possibly fatal injury.

- Always connect to a ground of 100 W or less when installing the Units. A ground of 100 W or less must be installed when shorting the GR and LG terminals on the Power Supply Unit.
- When connecting a personal computer or other peripheral device to a PLC to which a non-insulated Power Supply Unit (CJ1W-PD022) is mounted, either ground the 0 V side of the external power supply or do not ground the external power supply at all ground. A short-circuit will occur in the external power supply if incorrect grounding methods are used. Never ground the 24 V side.
- Always turn OFF the power supply to the PLC before attempting any of the following. Not turning OFF the power supply may result in malfunction or electric shock.
  - Mounting or dismounting Power Supply Units, I/O Units or any other Units, and CPU Units, Option Boards and Pulse I/O Module
  - Assembling the Units
  - Setting DIP switches or rotary switches
  - Connecting or wiring the cables
  - Connecting or disconnecting the connectors



**!Caution** Failure to abide by the following precautions could lead to faulty operation of the PLC or the system, or could damage the PLC or PLC Units. Always heed these precautions.

- Always use the power supply voltage specified in the operation manuals. An incorrect voltage may result in malfunction or burning.
- Take appropriate measures to ensure that the specified power with the rated voltage and frequency is supplied. Be particularly careful in places where the power supply is unstable. An incorrect power supply may result in malfunction.

- Install external breakers and take other safety measures against short-circuiting in external wiring. Insufficient safety measures against short-circuiting may result in burning.
- Do not apply voltages or connect loads to the Output Units in excess of the maximum switching capacity. Excess voltage or loads may result in burning.

- Separate the line ground terminal (LG) from the functional ground terminal (GR) on the Power Supply Unit before performing withstand voltage tests or insulation resistance tests. Not doing so may result in burning.
- Install the Unit properly as specified in the operation manual. Improper installation of the Unit may result in malfunction.

- Do not allow wire clippings, shavings, or other foreign material to enter any Unit. Otherwise, Unit burning, failure, or malfunction may occur. Cover the Units or take other suitable countermeasures, especially during wiring work.
- Do not allow foreign matter to enter the openings in the Unit. Doing so may result in Unit burning, electric shock, or failure.

- Wire correctly and double-check all wiring and check all setting switches and DM Area settings before turning ON the power supply. Incorrect wiring may result in burning. Incorrect settings may cause malfunction or unexpected operation.
- Mount terminal blocks and connectors only after checking the mounting location carefully.

- Be sure that the terminal blocks, connectors, Memory Cards, expansion cables, and other items with locking devices are properly locked into place. Improper locking may result in malfunction.
- Check the user program for proper execution before actually running it on the Unit. Not checking the program may result in an unexpected operation.

- Check that the DIP switches and data memory (DM) are properly set before starting operation.

- Confirm that no adverse effect will occur in the system before attempting any of the following. Not doing so may result in an unexpected operation.

- Changing the operating mode of the PLC (including the setting of the startup operating mode).

- Force-setting/force-resetting any bit in memory.

- Changing the present value of any word or any set value in memory.

- Resume operation only after transferring to the new CPU Unit, Special I/O Units, CPU Bus Units and/or externally connected devices the contents of the DM and HR Areas required for resuming operation. Not doing so may result in an unexpected operation.

- Do not pull on the cables or bend the cables beyond their natural limit. Doing either of these may break the cables.

- Do not place objects on top of the cables. Doing so may break the cables.

- When replacing parts, be sure to confirm that the rating of a new part is correct. Not doing so may result in malfunction or burning.

- Before touching the Unit, be sure to first touch a grounded metallic object in order to discharge any static built-up. Not doing so may result in malfunction or damage.

- Do not turn OFF the power supply to the Unit while data is being transferred.

- When transporting or storing the product, cover the PCBs with electrically conductive materials to prevent LSIs and ICs from being damaged by static electricity, and also keep the product within the specified storage temperature range.

- Do not touch the mounted parts or the rear surface of PCBs because PCBs have sharp edges such as electrical leads.

- Double-check the pin numbers when assembling and wiring the connectors.

- Wire correctly according to specified procedures.

- Do not drop the PLC or subject abnormal vibration or shock to it.

- Check that data link tables and parameters are properly set before starting operation.

- Not doing so may result in unexpected operation. Even if the tables and parameters are properly set, confirm that no adverse effects will occur in the system before running or stopping data links.

- Transfer a routing table to the CPU Unit only after confirming that no adverse effects will be caused by restarting CPU Bus Units, which is automatically done to make the new tables effective.

- The user program and parameter area data in CJ2@-CPU@(-EIP) or CJ1@-CPU@(-H/H-R) Unit is backed up in the built-in flash memory. The BKUP indicator will light on the front of the CPU Unit when the backup operation is in progress.

- Do not turn OFF the power supply to the CPU Unit when the BKUP indicator is lit. The data will not be backed up if power is turned OFF.

- Do not turn OFF the power supply to the PLC or remove the Memory Card while the Memory Card is being accessed. Before removing a Memory Card, press the button to stop power supply to the Memory Card and wait for the BUSY indicator to go out.

- When replacing the battery for a Unit, be sure to follow the procedure described in that Unit's operation manual.

- When replacing the battery, turn ON the power for at least five minutes, and then replace it within five minutes after turning OFF the power. Not doing so may damage the memory.

- Dispose of the product and batteries according to local ordinances as they apply. Have qualified specialists properly dispose of used batteries as industrial waste.



廢電池請回收

- The following precaution must be displayed on all products containing lithium primary batteries with a perchlorate content of 6 ppb or higher when exporting them to or shipping them through California, USA.

Perchlorate Material - special handling may apply. See <http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate>

The CJ2@-CPU@(-EIP) or CJ1H-CPU@(-H-R) Unit contain a lithium primary battery with a perchlorate content of 6 ppb or higher. When exporting a product containing the CJ2@-CPU@(-EIP) or CJ1H-CPU@(-H-R) Unit to or shipping such a product through California, USA, label all packing and shipping containers appropriately.

- This product is EMC compliant when assembled in a complete PLC system of the specified PLC Series.

For EMC compliant, be sure to observe the following precautions and follow the instructions in this document for installation.

- Always install this product in a control panel.

- Use a DC power supply of reinforced insulation or double insulation for connection to a DC Power Supply Unit, Communication Unit or I/O Unit.

Also refer to the manual for each product.

- This is a class A product. In residential areas it may cause radio interference, in which case the user may be required to take adequate measures to reduce interference.

## Unit Assembly Precautions

- When connecting the Power Supply Unit, CPU Unit, I/O Units, Special I/O Units, or CPU Bus Units, slide the upper and lower sliders until a click sound is heard to lock them securely. Desired functionality may not be achieved unless Units are securely locked in place.

- Be sure to mount the end cover supplied with the CPU Unit to the rightmost Unit. Unless the end cover is properly mounted, the CJ-series PLC may not function properly.

## Reference Manuals

Please be sure to read the related user manuals in order to use the PLC safely and properly. Be sure you are using the most current version of the manual.

Name	Cat. No.
OMRON CJ-Series CJ2H-CPU@(-EIP), CJ2H-CPU@(-), CJ2M-CPU@(-) CJ2 CPU Unit W472 Hardware User's Manual	W472
OMRON CJ-Series CJ2H-CPU@(-EIP), CJ2H-CPU@(-), CJ2M-CPU@(-) CJ2 CPU Unit Software User's Manual	W473
OMRON CJ-Series CJ1H-CPU@(-H-R), CJ1G-H-CPU@(-H), CJ1G-CPU@(-P), CJ1M-CPU@(-), CJ1G-CPU@(-) Programmable Controllers Operation Manual	W393
OMRON CS/CJ-series CS1G/H-CPU@(-EV1), CS1G/H-CPU@(-H), CS1D-CPU@(-S, CJ1G-CPU@(-), CJ1G/H-CPU@(-H), CJ1H-CPU@(-H-R), CJ1M-CPU@(-) Programmable Controllers Programming Manual	W394
OMRON CS/CJ-series CS1@-CPU@(-@), CJ2H-CPU@(-EIP), CJ2H-CPU@(-), CJ2M-CPU@(-), CJ1@-CPU@(-) Programmable Controllers Programming Manual	W474
OMRON CJ-Series CJ2M-CPU@(-) + CJ2M-MD21@, CJ2M CPU Unit Pulse I/O Module User's Manual	W486
OMRON CS/CJ-series CS1G/H-CPU@(-EV1), CS1G/H-CPU@(-H), CS1D-CPU@(-S, CJ1G-CPU@(-), CJ1G/H-CPU@(-H), CJ1M-CPU@(-) Programmable Controllers Communications Commands Reference Manual	W342
Serial Communications Units CJ1W-SCU@(-V1), CJ1W-SCU@(-) Operation Manual	W336
Ethernet Unit CJ1W-ETN11 Operation Manual	W343

Name	C
------	---